

# Identificaciones

Recomendaciones para el uso económico y eficiente



Identificación			Nota	Aplicación	Velocidad óptima $\varnothing_{\text{ext}}$	Ejemplos
Mango	Color anillo	Cabeza				
			Dentadura cruzada de alta eficacia	Excavar	1.500 rpm	H1SE
			Dentadura de alta eficacia	Excavar	1.500 rpm	H1S
			Cerámica/metal	Separar coronas	160.000 rpm	H4MC/L
			Metal	Separar coronas	160.000 rpm	H34
			Metal	Separar coronas	160.000 rpm	H36R
			Metal	Separar coronas	160.000 rpm	H40
			Dentadura gruesa con corte transversal	Preparar muñones de titanio	160.000 rpm	H856G
			Instrumentos de acabado combinado	Recortar obturaciones	20.000 rpm	H379B
			Instrumentos de acabado DF	Acabar muñones de coronas	20.000 rpm	H283DF
			Instrumentos de acabado (normal)	Acabar	20.000 rpm	H132
			Instrumentos de acabado (fino)	Acabar	20.000 rpm	H132F
			Instrumentos de acabado (ultrafino)	Acabar	20.000 rpm	H132UF
			Instrumentos de acabado con corte transversal	Acabar	20.000 rpm	H134Q
			Cirugía	Apicectomía, etc.	80.000 rpm	H254E/LE
			Removedores de adhesivos	Ortodoncia	40.000 rpm	H23RA
			Removedores de adhesivos	Ortodoncia	40.000 rpm	H22AGK
			Removedores de amalgamas	Remover viejas obturaciones	160.000 rpm	H32
			Fresones	Aplicaciones provisionales	15.000 rpm	H257GSQ

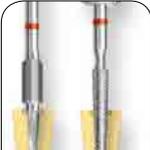
Identificación			Nota	Aplicación	Velocidad óptima $\varnothing_{\text{ext}}$	Ejemplos
Mango	Color anillo	Cabeza				
			Instrumentos de acabado (ultrafino)	Acabar	20.000 rpm	801UF
			Instrumentos de acabado (extrafino)	Acabar	20.000 rpm	801EF
			Instrumentos de acabado (fino)	Acabar	20.000 rpm	801F
			Abrasivos (normal)	Técnica de preparación	160.000 - 300.000 rpm	801
			Abrasivos (grueso)	Técnica de preparación	160.000 - 300.000 rpm	6801
			Abrasivos (supergrueso)	Técnica de preparación	160.000 - 300.000 rpm	5801
			Abrasivos con recubrimiento especial (fino)	Recortar $ZrO_2$	20.000 rpm	ZR8881
			Abrasivos con recubrimiento especial (normal)	Recortar $ZrO_2$	160.000 rpm	ZR862
			Abrasivos con recubrimiento especial (grueso)	Recortar $ZrO_2$	160.000 rpm	ZR6801
			Muy eficiente (material de base estructurado)	Técnica de preparación	160.000 rpm	S6801
			Removedores de composite	Remover viejas obturaciones	160.000 rpm	5985
			Serie 2000	Técnica de preparación	160.000 rpm	2801

Identificación			Nota	Aplicación	Velocidad óptima $\varnothing_{\text{ext}}$	Ejemplos
Mango	Color anillo	Cabeza				
			Pulidores universales (utilizar sin pasta de pulido)	Profilaxis	6.000 rpm	9553
			Pulidores universales (utilizar con pasta de pulido)	Profilaxis	1.500 rpm	9631
			Pulidores estándares (utilizar con pasta de pulido)	Profilaxis	1.500 rpm	9672
			Pulidores estándares, duro (utilizar con pasta de pulido)	Profilaxis	1.500 rpm	9672H
			Recubiertos con SiC, contorneado	Pulidores para composite (uso único)	10.000 rpm	CC1SCV
			Recubiertos con $Al_2O_3$ , transparente, pulido inicial	Pulidores para composite (uso único)	10.000 rpm	CC1M
			Recubiertos con $Al_2O_3$ , transparente, pulido	Pulidores para composite (uso único)	10.000 rpm	CC1F
			Recubiertos con $Al_2O_3$ , transparente, pulido de alto brillo	Pulidores para composite (uso único)	10.000 rpm	CC1UF
			Con grano de diamante incorporado, pulido de alto brillo	Pulidores para composite	6.000 rpm	9523UF
			Con grano de diamante incorporado, pulido inicial	Pulidores para composite	6.000 rpm	9436C
			Con grano de diamante incorporado, pulido	Pulidores para composite	6.000 rpm	9436M
			Con grano de diamante incorporado, pulido de alto brillo	Pulidores para composite	6.000 rpm	9436F
			Con grano de diamante incorporado, pulido inicial	Pulidores para cerámica	6.000 rpm	9439C
			Con grano de diamante incorporado, pulido	Pulidores para cerámica	6.000 rpm	9439M
			Con grano de diamante incorporado, pulido de alto brillo	Pulidores para cerámica	6.000 rpm	9439F
			Pulidores de alta eficacia, pulido	Metales	6.000 rpm	9608
			Pulidores de alta eficacia, pulido de alto brillo	Metales	6.000 rpm	9618
			Pulidores para resina acrílica, pulido inicial	Resina acrílica para prótesis	6.000 rpm	9432
	Pulidores para resina acrílica, pulido	Resina acrílica para prótesis	6.000 rpm	9424		
	Pulidores para resina acrílica, pulido de alto brillo	Resina acrílica para prótesis	6.000 rpm	9433		

Nota: Este sumario sirve para dar una orientación general. Es indispensable observar las instrucciones individuales que vienen junto con los productos o que son imprimados en los envases.

# Velocidades recomendadas

para el uso eficiente

Aplicación	Trabajo a ser efectuado	Instrumento	Motor	Velocidad óptima $\odot_{opt}$
<b>Profilaxis</b> 	Remover tártaro Pulido	Instrumento de acero	Turbina	<b>300.000 rpm</b>
		Pulidores con granos de diamante incrustados: Utilizar sin pasta de pulido	Micromotor	<b>6.000 rpm</b>
		Pulidores sin granos de diamante incrustados: Utilizar con pasta de pulido	Micromotor	<b>1.500 rpm</b>
<b>Preparación de cavidades</b> 	Abrir la cavidad Excavar Acabar (amalgamas) Acabar (composites) Remover - viejas obturaciones de amalgama - viejas obturaciones de composite Pulido	Instrumento diamantado	Turbina	<b>300.000 rpm</b>
		Carburo de tungsteno	Micromotor	<b>1.500 rpm</b>
		Carburo de tungsteno	Micromotor	<b>20.000 rpm</b>
		CT/diamante	Micromotor	<b>20.000 rpm</b>
		Carburo de tungsteno	Micromotor	<b>160.000 rpm</b>
		Instrumento diamantado	Micromotor	<b>160.000 rpm</b>
Pulidor	Micromotor	<b>6.000 rpm</b>		
<b>Preparación de coronas</b> 	Preparación del muñón de corona Acabado del muñón de corona Trabajar pilares de titanio Acabado de pilares de titanio	Instrumento diamantado	Micromotor	<b>160.000 rpm</b>
		CT/diamante	Micromotor	<b>20.000 rpm</b>
		Carburo de tungsteno	Micromotor	<b>160.000 rpm</b>
		Carburo de tungsteno	Micromotor	<b>20.000 rpm</b>
<b>Preparación mecánica de conductos radiculares</b> 	Preparación de conductos radiculares	Instr. de níquel-titanio	Micromotor	<b>250 – 500 rpm</b>
<b>Postes/Pernos</b> 	Taladro piloto Ajuste del perno Asperizar	Instrumento de acero	Micromotor	<b>1.000 – 5.000 rpm</b>
		Instrumento de acero	Micromotor	<b>1.000 – 2.000 rpm</b>
		Instrumento diamantado	a mano	
<b>Cirugía</b> 	Trabajar hueso	Carburo de tungsteno	Micromotor	<b>1.000 – 6.000 rpm</b>
		Instrumento de cerámica	Micromotor	<b>3.000 – 6.000 rpm</b>
		Trépano de acero	Micromotor	<b>800 – 1.000 rpm</b>
<b>Implantología</b> 	Taladro piloto Ajuste del implante	Instrumento de cerámica	Micromotor	<b>800 – 1.000 rpm</b>
		Instrumento de acero	Micromotor	<b>800 – 1.000 rpm</b>

Nota: Este sumario sirve para dar una orientación general. Es indispensable observar las instrucciones individuales que vienen junto con los productos o que son imprimados en los envases.