



Cortadores en carburo de tungsteno | NE/NEF

Trabajo racional de aleaciones de metales no preciosos – mediante nuevas dentaduras especiales, altamente cortantes



Patente alemana DE10 2006 002 722 - Patente europea EP 1 810 637*
*pendiente

Las aleaciones NEM (con poco contenido de metales preciosos) y EMF (completamente libres de metales preciosos) son muy populares entre los técnicos de laboratorios dentales en todo el mundo. Aunque trabajar este tipo de aleaciones requiere de gran trabajo y de mucho tiempo, las mismas son apreciadas tanto por su bajo costo como por sus buenas características mecánicas. En comparación con piezas de aleaciones de metales preciosos, la técnica de colado requiere de una mayor reducción de material al momento de retocar los trabajos. Los fresones utilizados están sujetos a un gran esfuerzo y el desgaste de los mismos es mucho mayor.

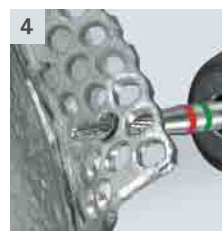
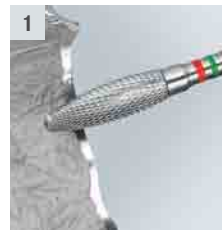
Es verdad que las modernas aleaciones de metales no preciosos tienden a ser más blandas, pero su fresado sigue siendo difícil. El motivo es que la dureza de una aleación no es el único factor que determina la facilidad o dificultad de su fresado. Para que el gran esfuerzo requerido durante el fresado de este tipo de aleaciones se mantenga lo más bajo posible, se necesitan fresones fabricados especialmente, confiables y de larga vida útil, que se gasten lo menos posible, pero que logren - al mismo tiempo - una eficiente reducción de material.

Komet ofrece la solución ideal con sus dos nuevas dentaduras especiales de alta eficacia llamadas « NE » para un fresado máximo y « NEF » para lograr superficies lisas y fáciles de pulir.

Dentadura « NE »

Los Fresones « NE » de Komet le permiten adivinar – a simple vista – de lo que son capaces. Con un tipo de dentadura muy agresiva y alto corte inicial, los fresones « NE » de Komet permiten una reducción fuerte y efectiva de material. Por esta razón, el área de uso de los fresones « NE » es la que requiera sobre todo de mucho desgaste, como p. ej. la eliminación de los residuos del colado o, de ser necesario, para adaptación o reducción de armazones de coronas o puentes. Estos fresones permiten trabajar las aleaciones NEM y EMF en forma efectiva y ahorrando tiempo. Utilizados de la forma correcta, se destacan por una vida útil extremadamente larga. Los fresones se identifican con dos anillos verdes en el vástago.

1. Grandes correcciones de forma con H79NE.104.040.
2. Fresado de zonas estrechas con H138NE.104.023.
3. Retoque de superficies oclusales con H77NE.104.023.
4. Fresado grueso de zonas estrechas en armazones con H139NE.104.023.



Recomendaciones de utilización:

Velocidad óptima: $\odot_{opt.}$ 20.000 rpm

Dentadura « NEF »

Los fresones « NEF » de Komet están provistos de una dentadura especial con muchos filos cortantes a prueba de roturas, destinados a permitir un trabajo agradable y ergonómico. Gracias a esta fabricación especial, se destacan por una operación suave, casi sin vibraciones. Su área de trabajo son aquellas zonas que requieran de superficies lisas, fáciles de pulir, como p. ej. durante el recorte de armazones de modelos colados en CoCr. A pesar de su fresado suave, también reducen el material en forma considerable y tienen una larga vida útil. Esto se debe a que todos los filos trabajan juntos, al mismo tiempo, retirando una enorme cantidad de virutas finísimas. Estas virutas tienen la ventaja de que, por su forma, no penetran ni irritan la piel. De esta manera, las aleaciones difíciles de fresar pueden ser trabajadas mucho más cómodamente. La codificación con un anillo verde y uno rojo marcados en el vástago de estos fresones « NEF » permite que sean identificados a simple vista.

1. Recorte de los bordes del maxilar superior con H250NEF.104.040.
2. Recorte de los bordes con H129NEF.104.023.
3. Recorte de las superficies exteriores de los ganchos con H139NEF.104.023.
4. Apertura de la rejilla de retención con H138NEF.104.023.

NEF-Cortadores:



●● H79NEF.104.040



●● H129NEF.104.023



●● H138NEF.104.023



●● H139NEF.104.023



●● H250NEF.104.040

NE-Cortadores:



●● H73NE.104.014



●● H77NE.104.023



●● H79NE.104.040



●● H89NE.104.040



●● H129NE.104.023



●● H138NE.104.023



●● H139NE.104.023



●● H250NE.104.040 **new**



●● H251NE.104.060