



Fresones de carburo de tungsteno | UK

Calidad de superficie optimizada junto a un desgaste efectivo al trabajar materiales color diente!



Hasta la fecha, los materiales cerámicos se trabajaban con instrumentos diamantados o con abrasivos de carburo de silicio antes del horneado final y muchas veces, las superficies de las piezas de trabajo no podían satisfacer los altos requerimientos de calidad.

Con los nuevos instrumentos de Komet UK, especiales para materiales del color del diente como ser cerámica y acrílicos para veneers, las superficies rugosas con estrías derivadas del grosor de los abrasivos utilizados anteriormente, pertenecen ahora al pasado.

Ventajas de la dentadura UK:

Mayor campo de aplicación

La dentadura UK es particularmente apta para trabajar cerámicas (antes del glaseado final) y acrílicos para veneers así como la zona de transición entre el veneer y la armazón metálica.

Calidad de superficie optimizada

Debido a la nueva combinación de dos tipos de dentadura, los fresones de carburo UK generan una superficie de alta calidad que satisface los más altos requerimientos.

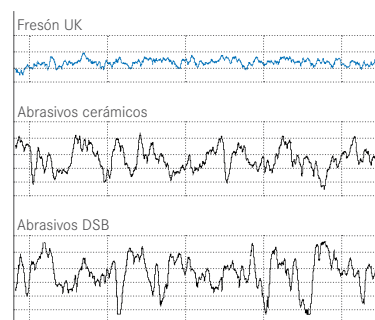


Tabla de comparación de calidad de superficie (profundidad de rugosidad - μm)

Muy económico

La utilización de un carburo de tungsteno muy fino e isoestáticamente comprimido garantiza filos agudos y sin mellas y una vida útil muy extensa.

Diseño incomparable

Debido a su aro codificador blanco, a su mango dorado y a su marca grabada a láser en el mango (UK)

Trabajo según los requisitos de ergonomía

Los fresones con dentadura UK garantizan una remoción de material controlada con pocas vibraciones, aliviando la muñeca del operador.

Utilización:

1. Modelado individual de la forma del diente y de la textura de la superficie
H77UK.104.023

2. Modelado de la superficie cervical y oclusal según la anatomía del diente.
H129UK.104.023

3. Retoque y modelado de la morfología oclusal natural. H138UK.104.023

4. Recortado preciso de la zona de transición entre la armazón metálica y el veneer cerámico H139UK.104.023



Recomendaciones para el uso:

- Utilización en la pieza de mano de laboratorio con presión reducida
- Velocidad recomendada:
Acrílicos para veneers: $\text{opt. } 25.000 \text{ rpm}$
Cerámicas blandas: $\text{opt. } 15.000 \text{ rpm}$



○ H77UK.104.023



○ H79UK.104.040



○ H129UK.104.023



○ H136UK.104.016



○ H138UK.104.023



○ H139UK.104.023