



Fresones de carburo de tungsteno | UM

Gran capacidad de desgaste proporcionando superficies finas al trabajar aleaciones metálicas, con un solo fresón



Patente europea EP1021995

La dentadura patentada UM de Komet une tres tipos de dentadura diferentes en un solo fresón, satisfaciendo de esta forma requerimientos que no se habían podido combinar hasta la fecha. En comparación con los fresones de carburo de tungsteno con dentadura convencional, los nuevos fresones UM ofrecen una serie de ventajas importantes:

Trabajo preciso debido a una variación de la presión de contacto

Trabajando con el fresón de carburo UM el propio técnico determina la calidad del trabajo resultante en lo que se refiere al desgaste a realizar o a la calidad de la superficie.

presión de contacto elevada = gran desgaste

poca presión de contacto = superficie de mejor calidad

Los ensayos en el laboratorio confirman que la calidad de la superficie lograda con fresones UM sobrepasa en calidad a las superficies generadas con fresones de dentadura en cruz convencional (dentadura E) y generan superficies iguales a las logradas con un fresón de dentadura fina (EF).

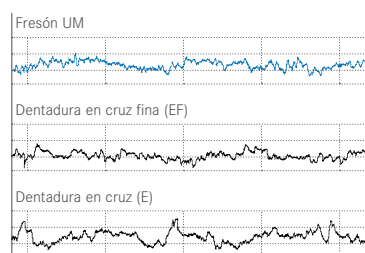


Tabla de comparación de calidad de superficie (profundidad de rugosidad - μm)

Trabajo cómodo, con poca vibración

Este nuevo concepto en geometría de corte ha podido mejorar al mismo tiempo la suavidad de operación. Esto se nota especialmente en el alivio que se refleja en la muñeca del operador.

Muy económico

La utilización de un carburo de tungsteno muy fino e isoestáticamente comprimido garantiza filos agudos y sin mellas y una vida útil muy extensa.

Diseño incomparable

Los fresones UM se distinguen claramente de los anteriores debido a un aro rojo y un mango dorado.

Utilización:

1. Retoque del borde entre la barra sublingual y la rejilla de retención con el instrumento H77UM.104.023.

2. Recorte/alisado de la barra sublingual por medio del instrumento H139UM.104.023.

3. Tallado de la superficie lingual del maxilar inferior del modelo colado con el instrumento H79UM.104.040.

4. Recorte preciso y definición de los bordes de modelos colados, como se muestra aquí, en el maxilar inferior con el instrumento H251UM.104.060.



Recomendaciones para el uso:

- Utilización en la pieza de mano de laboratorio:
presión de contacto elevada = alto desgaste
poca presión de contacto = superficie de mejor calidad

- Velocidades recomendadas:
metales preciosos ⌚_{opt.} 25.000 rpm
metales no preciosos
y modelos colados ⌚_{opt.} 15.000 rpm



● H89UM.104.040



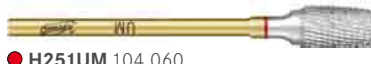
● H351UM.104.040



● H351UM.104.060



● H251UM.104.040



● H251UM.104.060



● H250UM.104.040



● H257RUM.104.023



● H261UM.104.023



● H138UM.104.023



● H79UM.104.040



● H129UM.104.023



● H139UM.104.023



● H77UM.104.023



● H73UM.104.014



● H73UM.104.023