



Pulidores | Metales no preciosos

Brillante actuación sobre metales no preciosos



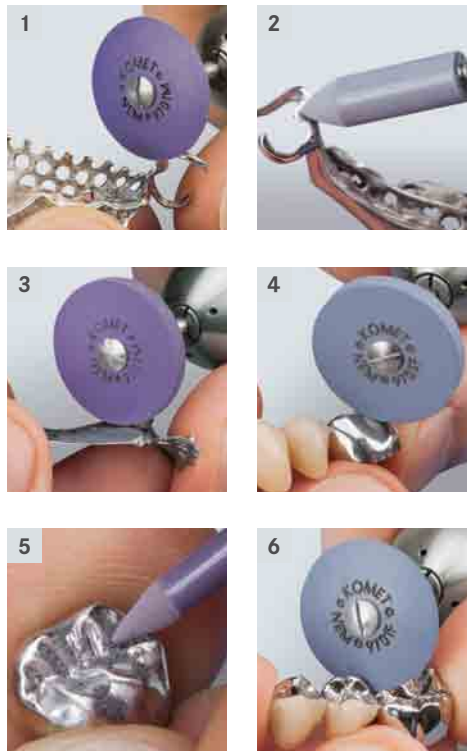
Esta nueva gama de productos permite un pulido altamente eficiente de las aleaciones de metales no preciosos tan difíciles de trabajar, inclusive el titanio. Gracias a la óptima unión de los granos de diamante incorporados, estos pulidores permiten generar un pulido eficiente de alto brillo con poca emisión de polvo y sin necesidad de utilizar pasta de pulido.

Ventajas:

- Resultados óptimos en sólo dos etapas de pulido
- Larga vida útil
- Baja emisión de polvo
- Fácil identificación por colores lila = pulido inicial
lila claro = pulido de alto brillo

Utilización apropiada

1. El pulidor en forma de lenteja 9701M.900.220 es utilizado para pulir hasta las zonas proximales de difícil acceso.
2. Pulido de alto brillo de soportes oclusales con el instrumento 9702F.900.060.
3. Las superficies se pulen velozmente con el pulidor 9703M.900.220 ...
4. ... y el instrumento 9703F.900.220 proporciona el pulido de alto brillo
5. Vista libre a la oclusión con los nuevos pulidores "Pin" 9704M.900.030
6. Alto brillo, también en las zonas interproximales.



Recomendaciones de uso:

- No sobrepasar la velocidad recomendada de $\text{opt. } 6.000 \text{ rpm}$
- Máxima velocidad: $\text{max. } 10.000 \text{ rpm}$
- Para resultados óptimos, utilizar ambas etapas de pulido

Mandriles:



305.104



329.104



329A.104

Prepulido:



9701M.900.220



9703M.900.220



9702M.900.060

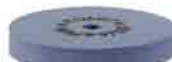


9704M.900.030

Pulido de alto brillo:



9701F.900.220



9703F.900.220



9702F.900.060



9704F.900.030