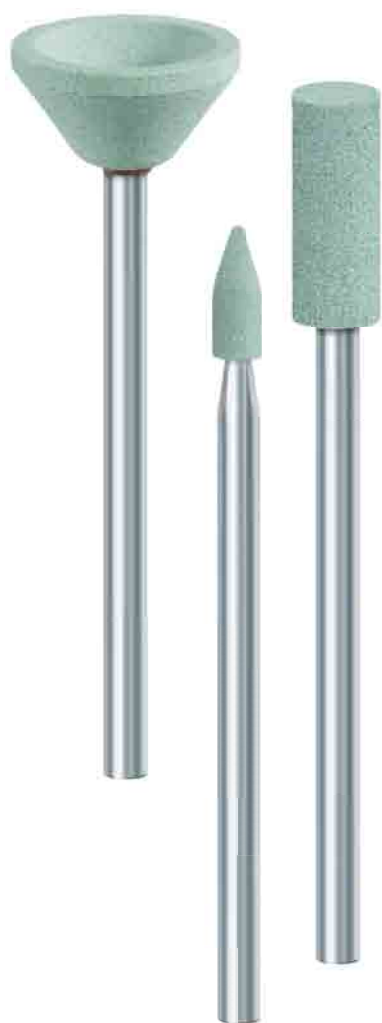




Abrasivo de diamante | DCB

Abrasivo eficiente para el tratamiento de cerámicas



Los nuevos abrasivos DCB de Komet pueden usarse para varias aplicaciones. Estos nuevos abrasivos sinterizados tienen granos de diamante incorporados y una ligazón especial de cerámica, por lo cual son perfectos para el trabajo universal de cerámicas para veneers y cerámicas moldeadas por presión. Además, las cerámicas extremadamente duras (como p. ej. óxido de circonio u óxido de aluminio) así como las aleaciones de metal muy duras pueden alisarse fácilmente.

Los abrasivos de diamante de color verde claro destacan por su alta eficiencia. Por un lado, permiten un alisado suave e intuitivo, por otro lado generan superficies muy lisas y finas. Los abrasivos no sólo proporcionan un excelente alisado de las superficies y de los márgenes de armazones sino que también son perfectamente apropiados para eliminar los puentecillos de soporte y los cabos. Las superficies así obtenidas pueden ser pulidas fácilmente.

La buena estabilidad de los cantos, la resistencia al desgaste y la alta resistencia a la rotura de los nuevos abrasivos DCB garantizan una óptima durabilidad y una larga vida del instrumento.

Ventajas:


- trabajo efectivo en todas las cerámicas, incluso en óxido de circonio
- desgaste suave, sin presión
- realizan superficies muy finas, p. ej. 4 – 6 µm en óxido de circonio, facilitan el pulido subsiguiente
- buena estabilidad de los cantos y larga durabilidad
- alta concentración de granos de diamante en la ligazón especial

Ejemplos de utilización

1. Trabajo en una armazón de ZrO₂ con DCB1.104.025.
2. y 3. Trabajo en un veneer de cerámica con DCB3.104.040 y DCB5.104.220.
4. Eliminación de cabos con DCB4.104.120.
5. DCB2.105.065 también proporciona un buen rendimiento en modelos colados.



Recommendations for use:

- Velocidad recomendada:
 opt. 12.000 rpm
- Trabajar sin efectuar presión de contacto
- Consejo: para garantizar una buena refrigeración se recomienda exprimir una esponja mojada sobre la pieza de trabajo durante el trabajo



DCB1.104.025



DCB2.104.048 **new**



DCB2.104.065



● DCB2C.104.065



DCB3.104.040



● DCB3C.104.040



DCB4.104.120



● DCB4C.104.120



DCB5.104.220



DCB6.104.120