

















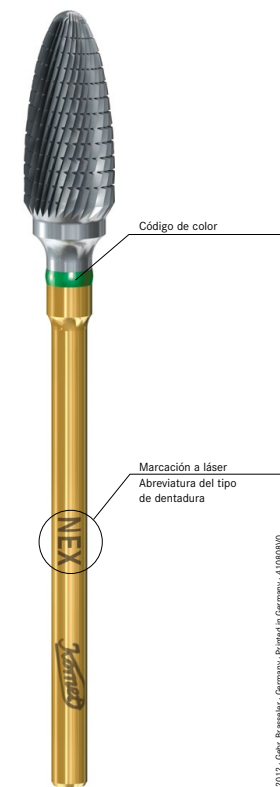


## Recomendaciones de uso

<b>SGFA</b>		<p>Dentadura de seguridad con torsión hacia la izquierda</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>⇒ identificada por la letra «A» y el anillo azul</li> <li>⇒ mantiene la fresa en la pinza portapieza con toda seguridad</li> <li>⇒ para una mayor seguridad aún trabajando con alta velocidad y alta capacidad de corte</li> </ul>
<b>GEA</b>		
<b>ACR</b>		<p>La dentadura en cruz divide los filos del instrumento en elementos individuales dispuestos de manera alternada (cruzada):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>⇒ virutas cortas, granuladas que no penetran en la piel</li> <li>⇒ corte suave casi sin presión</li> <li>⇒ obtención de superficies lisas y brillantes</li> </ul>
<b>E</b>		
<b>EQ</b>		
<b>EF</b>		
<b>EUF</b>		
<b>DF</b>		<p>Dentadura tiene puntas cortantes en forma pirámide</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>⇒ trabaja como un abrasivo</li> <li>⇒ superficies ligeramente ásperas</li> </ul>

<b>UM*</b>		<p>Dentadura triple, patentada</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>⇒ presión reducida = superficie lisa</li> <li>⇒ presión elevada = mayor reducción de material</li> </ul>
<b>NE</b>		<p>Dentaduras de alta eficacia para aleaciones de metal duros</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>⇒ fácil penetración al trabajar materiales tenaz-duros</li> <li>⇒ poca generación de calor</li> <li>⇒ superficie lisa</li> </ul>
<b>NEX*</b>		
<b>NEF</b>		
<b>GTi</b>		<p>⇒ no se empasta</p>
<b>UK*</b>		<p>Dentadura de alta eficacia (derecha/derecha) para acrílicos para veneers, cerámica antes del glaseado final así como las zonas de transición entre el veneer y la armazón metálica</p>
<b>FSQ</b>		<p>Dentadura de alta eficacia para acrílicos con corte transversal que divide los filos del instrumento en segmentos más pequeños</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>⇒ fácil penetración al trabajar materiales elásticos y tenaz-duros</li> <li>⇒ no se empasta</li> </ul> <p><b>Atención:</b> Trabajar fresando sólo en dirección al cuerpo!</p>
<b>GSQ</b>		

\*mango dorado



## Recomendaciones para una larga duración de la fresa y un trabajo efectivo



- ⇒ **Velocidad de rotación:**  
Observe las velocidades recomendadas y una presión de contacto de 2 - 4 N. La pieza de mano debe rotar con una velocidad constante sin variaciones.
- ⇒ **Mantenimiento de la pieza de mano:**  
Introduzca la fresa hasta el cuello para garantizar una función correcta. Limpie la pinza portapieza de la pieza de mano en intervalos regulares. La pinza portapieza debe cambiarse tan pronto como se encuentren trazas de desgaste en la fresa.
- ⇒ **Mantenimiento de las fresas:**  
Asegúrese de remover todas las virutas de metal residuales de los filos para garantizar un trabajo efectivo. Use el cepillo metálico de limpieza 9791 o 9785 para limpiar fresas empastadas.

