



Modelado y pulido | Titanio

¿Problemas al modelar y pulir titanio?



¡Komet le ofrece una solución económica! Hoy en día, el titanio está ganando importancia como material de sustitución dental en la técnica de coronas y puentes. Debido a las propiedades especiales de este material, los técnicos tuvieron – en el pasado – muchos problemas de difícil solución con este material. Su dureza y su módulo de elasticidad reducido llevaron a que – al trabajar el titanio con fresas carburo convencionales de laboratorio – se generara excesivo calor y que su liberación fuera reducida, afectando así la duración y la economía de las fresas utilizadas.

Las **fresas GTi** han sido especialmente desarrolladas para este material y son perfectamente apropiadas para solucionar los problemas mencionados. Comparadas con las fresas convencionales, las fresas GTi tienen menor cantidad de filos y además están dotadas de una dentadura en cruz que les permite lograr un desgaste más agresivo. Esto resulta en una eficacia de corte más elevada y en una máxima duración del instrumento.

Características del producto y ventajas:

- Fresa de laboratorio para trabajar sin problemas sobre titanio y aleaciones de titanio
- GTi = Dentadura gruesa para titanio de corte más agresivo/efectivo
- Número reducido de filos con dentadura en cruz adicional
- Elevada eficacia de desgaste y vida útil mucho más larga
- 6 formas diferentes para todas las aplicaciones necesarias

Utilización

1. Modelado y recorte del borde de las rejillas de retención con el instrumento de carburo de tungsteno Piccolo H129GTi.104.023

2. Eliminación y modelado de los canales de colado y modelado del resto del muñón con el instrumento de carburo H79GTi.104.040

3. Recortado de los nichos de los broches y las zonas de transición con el instrumento de carburo Piccolo H136GTi.104.016



Recomendaciones para el uso:

- Utilización en la pieza de mano de laboratorio, ejerciendo poca presión
- Velocidad recomendada
⌚_{opt.} 15.000 rpm



● H79GTi.104.040



● H89GTi.104.040



● H129GTi.104.023



● H136GTi.104.016



● H138GTi.104.023



● H139GTi.104.023



● H251GTi.104.060